SSW-1 • SHIPBUILDING & MARINE INDUSTRY



សំណួរ ○× (១២០)

សៀវភៅជំនាញជាក់លាក់ "ការសាងសង់នាវា និងឧស្សាហកម្មសមុទ្រ" និងសំណួរហាត់ ១២០

សុវត្ថិភាព មូលដ្ឋាននាវា ការផ្សារ ការលាបថ្នាំ និងការងារដែក

JobLinks ／ Period Co., Ltd. • recruit-joblinks.com/study/zosen/km/ • 2026.11

> ឯកសារនេះបកប្រែពីច្បាប់ដើមភាសាជប៉ុន។ បើមានភាពខុសគ្នា សូមយកភាសាជប៉ុនជាការត្រឹមត្រូវ។ ការប្រឡងពិតប្រាកដជាភាសាជប៉ុន (មានហ្វូរីហ្គាណា)។

ជ្រើស ○ បើត្រូវ និង × បើខុស។

#	A /30	B /30	C /30	D /30
1				
2				
3				
4				

A សុវត្ថិភាព និងសុខភាពទូទៅ (គ្រប់ការងារ)

- [ ] **1.** បើមិនស្រួលខ្លួន បន្តធ្វើការដោយមិនប្រាប់អ្នកគ្រប់គ្រង។
体調(たいちょう)が悪(わる)いときは、上司(じょうし)に言(い)わずにがまんして作業(さぎょう)を続(つづ)ける。

- [ ] **2.** មិនអាចដើរកាត់ក្រោមបន្ទុកដែលក្រេនកំពុងលើក។
クレーンでつった荷(か)の下(した)を通(とお)ってはいけない。

- [ ] **3.** ការពិភាក្សាមុនធ្វើការថាមានគ្រោះថ្នាក់អ្វីខ្លះ ហៅថាសកម្មភាព KY។
作業(さぎょう)の前(まえ)に、どんな危険(きけん)があるかを話(はな)し合(あ)うことをKY活動(かつどう)という。

- [ ] **4.** ស្មើរតែគ្រោះថ្នាក់មិនចាំបាច់រាយការណ៍ ព្រោះគ្មានអ្នករបួស។
ヒヤリハットは、けがをしていないので報告(ほうこく)しなくてよい。

- [ ] **5.** ចង្អុល និងនិយាយ គឺជាវិធីពិនិត្យដោយចង្អុល ហើយនិយាយខ្លាំងៗ។
指差呼称(ゆびさしこしょう)は、指(ゆび)をさして声(こえ)に出(だ)して確認(かくにん)する方法(ほうほう)である。

- [ ] **6.** ដាក់សម្ភារៈនៅផ្លូវដើរល្អ ព្រោះការងារបន្ទាប់លឿនជាង។
通路(つうろ)に材料(ざいりょう)を置(お)いておくと、次(つぎ)の作業(さぎょう)が早(はや)くできるのでよい。

- [ ] **7.** ពេលធ្វើការនៅកម្ពស់ ២ ម៉ែត្រឡើង ប្រើខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាពពេញខ្លួន។
高(たか)さ2m以上(いじょう)の場所(ばしょ)で作業(さぎょう)するときは、墜落制止用器具(ついらくせいしようきぐ)を使(つか)う。

- [ ] **8.** ពេលក្តៅ មិនចាំបាច់ចងខ្សែចង្កាមួកសុវត្ថិភាព។
ヘルメットのあごひもは、暑(あつ)いときはしめなくてよい。

- [ ] **9.** ពេលខួងដោយម៉ាស៊ីនខួង ពាក់ស្រោមដៃដើម្បីការពារដៃ។
ボール盤(ばん)で穴(あな)をあけるときは、手(て)を守(まも)るために手袋(てぶくろ)をする。

- [ ] **10.** ពិនិត្យឧបករណ៍ការពារមុនធ្វើការថាខូចឬអត់។
保護具(ほごぐ)は、作業(さぎょう)の前(まえ)にこわれていないか点検(てんけん)する。

- [ ] **11.** អុកស៊ីសែនក្នុងខ្យល់តិចជាង ១៨% ហៅថាខ្វះអុកស៊ីសែន។
空気中(くうきちゅう)の酸素(さんそ)が18%未満(みまん)の状態(じょうたい)を、酸素欠乏(さんそけつぼう)という。

- [ ] **12.** បើមានមនុស្សដួលក្នុងធុង ចូលជួយភ្លាម។
タンクの中(なか)で人(ひと)が倒(たお)れていたら、すぐに中(なか)に入(はい)って助(たす)ける。

- [ ] **13.** វាស់អុកស៊ីសែនមុនចូលកន្លែងដែលអាចខ្វះអុកស៊ីសែន។
酸欠(さんけつ)のおそれがある場所(ばしょ)に入(はい)る前(まえ)に、酸素濃度(さんそのうど)を測(はか)る。

14. សញ្ញាក្រេនអាចផ្តល់ដោយមនុស្សច្រើននាក់នៅជិតៗ។
クレーンの合図は、近くにいる人なら何人で出してもよい。

15. កុំប្រើខ្សែលួសដែលដាច់សរសៃ។
素線が切れたワイヤーロープは使わない。

16. ទោះមានផ្លាកហាមចូល បើជាផ្លូវកាត់អាចដើរកាត់បាន។
立入禁止の標識がある場所でも、近道なら通ってよい。

17. កុំដាក់របស់ងាយឆេះនៅកន្លែងផ្កាភ្លើងផ្សារហើរដល់។
溶接の火花が飛ぶ場所の近くに、燃えやすい物を置かない。

18. អាចជក់បារីក្បែរថ្នាំលាប និងធីនណឺ។
塗料やシンナーの近くで、たばこを吸ってもよい。

19. កុំប៉ះកុងតាក់ភ្លើងដោយដៃសើម។
ぬれた手で、電気機器のスイッチに触らない。

20. ជួសជុលម៉ាស៊ីនពេលភ្លើងនៅបើក។
機械を修理するときは、電源を入れたまま行う。

21. ឧបករណ៍សុវត្ថិភាពរំខានការងារ អាចដោះចេញបាន។
安全装置は、作業が遅くなるので外してよい。

22. ក្រោយប្តូរថាសកិន សាកបង្វិល ៣ នាទីឡើង។
グラインダーの砥石を交換したら、3分以上試運転をする。

23. ពេលប្រើម៉ាស៊ីនកិន ឈរនៅខាងមុខថាសកិនត្រង់។
グラインダーは、砥石の正面に立って使う。

24. ដើម្បីការពារជំងឺដាច់ខ្យល់ ផឹកទឹក និងអំបិលមុនស្រេក។
熱中症を防ぐため、のどがかわく前に水分と塩分をとる。

25. របួសតូចមិនចាំបាច់រាយការណ៍។
小さなけがは、報告しなくてよい。

26. ការងារដែលមិនដឹងវិធី គិតខ្លួនឯង ហើយធ្វើបន្ត។
やり方がわからない作業は、自分で考えて進める。

27. បោះឧបករណ៍ពីលើរន្ទាឲ្យមនុស្សនៅខាងក្រោម។
足場の上から、下の人に工具を投げて渡す。

28. 5S គឺ សេរី សេតុង សេសូ សេកេស្សឺ ស៊ុីស្សឺកេ។

5Sとは、整理(せいり)・整頓(せいとん)・清掃(せいそう)・清潔(せいけつ)・しつけのことである。

29. នៅកន្លែងសំឡេងខ្លាំង ប្រើឧបករណ៍បិទត្រចៀក។

大(おお)きな音(おと)がする場所(ばしょ)では、耳栓(みみせん)やイヤーマフを使(つか)う。

30. ម៉ាស់ការពារធូលីជាម៉ាស់សម្រាប់ការពារឧស្ម័នសារធាតុរំលាយសរីរាង្គ។

防(ぼう)じんマスクは、有機溶剤(ゆうきようざい)のガスを防(ふせ)ぐためのマスクである。

A សុវត្ថិភាព និងសុខភាពទូទៅ (គ្រប់ការងារ) • ចម្លើយ

#	ចម្លើយ	ការពន្យល់	សៀវភៅ
1	×	មិនស្រួលខ្លួន ប្រាប់អ្នកគ្រប់គ្រង	1-1
2	○	កុំទៅក្រោមបន្ទុកព្យួរ	1-4
3	○	KY = ការទស្សន៍ទាយគ្រោះថ្នាក់	1-2
4	×	ស្ទើរតែគ្រោះថ្នាក់ក៏ត្រូវរាយការណ៍	1-2
5	○	កាត់បន្ថយកំហុស	1-2
6	×	កុំដាក់របស់នៅផ្លូវដើរ (5S)	1-2
7	○	២ ម៉ែត្រឡើង ប្រើឧបករណ៍ការពារការធ្លាក់	1-3
8	×	ចងខ្សែចង្កាជានិច្ច	1-3
9	×	កុំពាក់ស្រោមដៃជាមួយម៉ាស៊ីនបង្វិល	1-3
10	○	ពិនិត្យមុនធ្វើការ	1-3
11	○	តិចជាង ១៨% = ខ្វះអុកស៊ីសែន	1-5
12	×	បើចូល អ្នកក៏ដួល។ ស្រែករកជំនួយ អ្នកពាក់ឧបករណ៍ការពារជាអ្នកសង្គ្រោះ	1-5
13	○	មុនចូល វាស់អុកស៊ីសែន និងបញ្ចេញខ្យល់	1-5
14	×	អ្នកផ្តល់សញ្ញាមានតែ ១ នាក់	1-4
15	○	កុំប្រើដែលដាច់ ផត ឬរមួល	1-4
16	×	កុំចូលតំបន់ហាមចូល	1-1
17	○	យករបស់ងាយឆេះចេញ	1-6
18	×	ហាមភ្លើងដាច់ខាត	1-6
19	○	ការពារការឆក់អគ្គិសនី	1-7
20	×	បិទភ្លើង ហើយព្យួរផ្លាក "ហាមបើក"	1-7

21	×	កុំដោះឧបករណ៍សុវត្ថិភាព	1-1
22	◯	ក្រោយប្តូរ ៣ នាទី មុនធ្វើការ ១ នាទី	1-8
23	×	កុំឈរនៅខាងមុខថាសកិន	1-8
24	◯	ការពារជំងឺដាច់ខ្យល់ដោយកម្តៅ	1-9
25	×	របួសតូចក៏រាយការណ៍	1-9
26	×	មិនដឹង សូមសួរ	1-1
27	×	កុំបោះរបស់	1-5
28	◯	ខ្លឹមសារ 5S	1-2
29	◯	ការពារត្រចៀក	1-3
30	×	ឧស្ម័នសរីរាង្គ៖ ម៉ាស់ការពារឧស្ម័ន	1-3

B ការផ្សារ

- [ ] **1.** ក្នុងការផ្សារពាក់កណ្តាលស្វ័យប្រវត្តិ ខ្សែចេញដោយស្វ័យប្រវត្តិ។
半自動アーク溶接は、ワイヤが自動で送られる。

- [ ] **2.** ផ្សែងផ្សារជាខូចខាតនៃការផ្សារ។
ヒュームは、溶接欠陥である。

- [ ] **3.** ការផ្សារ TIG ប្រើអេឡិចត្រូតតង់ស្តែនដែលមិនរលាយ។
ティグ溶接は、とけないタングステン電極を使う。

- [ ] **4.** ដំបងផ្សារគួរស្រូបសំណើមមុនប្រើ។
被覆アーク溶接棒は、湿気をすわせてから使う。

- [ ] **5.** ប្រហោងខ្យល់គឺជារន្ធតូចដែលកើតក្នុងលោហៈផ្សារ។
ブローホールは、溶接金属の中にできる小さな穴である。

- [ ] **6.** ស៊ីគែមងាយកើតពេលចរន្តខ្សោយពេក។
アンダーカットは、電流が低すぎるときにできやすい。

- [ ] **7.** ហៀរត្រួតគឺជាខូចខាតដែលលោហៈរលាយហៀរត្រួតលើលោហៈដើម។
オーバーラップは、溶けた金属が母材の上にかぶさる欠陥である。

- [ ] **8.** ប្រេះគឺជាខូចខាតផ្សារមួយដែលគ្រោះថ្នាក់បំផុត។
割れは、溶接欠陥の中で最も危険なものの一つである。

- [ ] **9.** ក្នុងការផ្សារច្រើនស្រទាប់ អាចផ្សារស្រទាប់បន្ទាប់ដោយមិនសម្អាតកាក។
多層溶接では、スラグを取らずに次の層を溶接してよい。

- [ ] **10.** មុនផ្សារ សម្អាតច្រែះ និងប្រេងចេញពីលោហៈដើម។
母材のさびや油は、溶接の前に取る。

- [ ] **11.** ការផ្សារពាក់កណ្តាលស្វ័យប្រវត្តិ CO2 មិនធន់នឹងខ្យល់ ដូច្នេះប្រើរបាំងខ្យល់។
CO2を使う半自動溶接は風に弱いので、防風をする。

- [ ] **12.** ការផ្សារពីលើក្បាលជាទីតាំងងាយស្រួលបំផុត។
上向溶接は、溶接姿勢の中でいちばんやさしい。

- [ ] **13.** និមិត្តសញ្ញាទីតាំងផ្សារ "F" មានន័យថាផ្តេកក្រោម។
溶接姿勢の記号「F」は、下向を表す。

14. និមិត្តសញ្ញាការផ្សារបញ្ឈរគឺ "H"។
立向溶接の記号は「H」である。

15. ផ្សារជ្រុងគឺផ្សារជ្រុងនៃតំណ T ដោយមុខកាត់ត្រីកោណ។
すみ肉溶接は、T継手などの角を三角形の断面で溶接する。

16. ចង្អូរគឺជាចង្អូរនៅចុងបន្ទះសម្រាប់ផ្សារ។
開先は、溶接のために板の端に作るみぞである。

17. បន្ទះទ្រខាងក្រោយប្រើឲ្យផ្សារម្ខាងក៏រលាយជ្រាបដល់ខាងក្រោយ។
裏当ては、片面からの溶接で裏側までとかすために使う。

18. អាចមើលពន្លឺធ្នូដោយភ្នែកផ្ទាល់។
アークの光は、肉眼で直 接 見てもよい。

19. ពេលចរន្តខ្លាំង ប្រើកញ្ចក់ចម្រោះលេខតូច (ភ្លឺ)។
電 流が大きいときは、遮光ガラスの番号を小さく(うすく)する。

20. ម៉ាស៊ីនផ្សារ AC ដំឡើងឧបករណ៍ការពារឆក់អគ្គិសនីស្វ័យប្រវត្តិ។
交 流アーク溶接機には、自動電撃防止装置をつける。

21. អាចកាន់ដំបងផ្សារដោយស្រោមដៃស្បែកសើម។
ぬれた皮手袋で溶接棒をつかんでもよい。

22. ភ្ជាប់ខ្សែដីឲ្យម៉ាស៊ីនផ្សារ។
溶接機にはアース(接地)をとる。

23. តេស្តកាំរស្មី (RT) ពិនិត្យខូចខាតខាងក្នុងស្នាមផ្សារ។
放射線透過試験(RT)は、溶接部の内部の欠陥を調べる検査である。

24. តេស្តជ្រាប (PT) រកខូចខាតជ្រៅខាងក្នុង។
浸透探 傷試験(PT)は、内部の深い所の欠陥を見つける検査である。

25. (រូប) ឧបករណ៍គ្របមុខទាំងមូល ហើយមានបង្ហួចកញ្ចក់ងងឹត គឺរបាំងមុខផ្សារ។
顔全体をおおい、黒いガラスの窓がついた道具は、溶接用保護面である。

26. (រូប) បើប្លង់សរសេរ "t=12" កម្រាស់បន្ទះគឺ ១២ សង់ទីម៉ែត្រ។
図面に「t=12」とあれば、板の厚さは12cmである。

27. បន្ទះក្រាស់អាចកំដៅមុនដើម្បីការពារការប្រេះ។
厚い板は、割れを防ぐために予熱をすることがある。

28. ក្នុងការផ្សារធ្នូក្រោមហ្គ្លូច មើលឃើញធ្នូច្បាស់។
サブマージアーク溶接(ようせつ)では、アークがよく見(み)える。

29. ផ្សារបណ្តោះអាសន្នធ្វើដើម្បីចាប់គ្រឿងបន្លាស់មុនផ្សារពិត។
仮付(かりつ)け溶接(ようせつ)は、本溶接(ほんようせつ)の前(まえ)に部材(ぶざい)を固定(こてい)するために行(おこな)う。

30. ផ្កាភ្លើងខ្ចាត (គ្រាប់ហើរ) គឺជាខូចខាតខាងក្នុងស្នាមផ្សារ។
スパッタ(飛(と)び散(ち)る粒(つぶ))は、溶接部(ようせつぶ)の内部欠陥(ないぶけっかん)である。

B ការផ្សារ • ចម្លើយ

#	ចម្លើយ	ការពន្យល់	សៀវភៅ
1	○	ខ្សែស្ព័យប្រវត្តិ ក្បាលផ្សារដោយដៃ	3-1
2	×	ផ្សែងមិនមែនខូចខាតទេ ប៉ុន្តែគ្រោះថ្នាក់ដល់រាងកាយ	3-4
3	○	TIG = អេឡិចត្រូតតង់ស្តែន	3-1
4	×	ប្រើដំបងផ្សារស្អួត	3-5
5	○	ប្រហោងខ្យល់ = រន្ធតូចខាងក្នុង	3-4
6	×	កើតពេលចរន្តខ្លាំងពេក ឬលឿនពេក	3-4
7	○	ការពន្យល់ហៀរត្រួត	3-4
8	○	ប្រេះគ្រោះថ្នាក់បំផុត	3-4
9	×	សម្អាតកាករាល់ស្រទាប់	3-5
10	○	មូលហេតុប្រហោងខ្យល់	3-5
11	○	ខ្យល់ផ្ទុំឧស្ម័នការពារចេញ	3-1
12	×	ពីលើក្បាលពិបាកបំផុត	3-2
13	○	F = ផ្តេកក្រោម	3-2
14	×	បញ្ឈរគឺ V។ H គឺផ្តេកចំហៀង	3-2
15	○	ការពន្យល់ផ្សារជ្រុង	3-3
16	○	ចង្អូរ = V ចំណោតម្ខាង X ។ល។	3-3
17	○	គោលបំណងបន្ទះទ្រខាងក្រោយ	3-3
18	×	ប្រើរបាំងមុខជានិច្ច បើមិនដូច្នោះរលាកភ្នែក	3-6
19	×	ចរន្តកាន់តែខ្លាំង លេខកាន់តែធំ (ងងឹត)	3-6
20	○	ការពារការឆក់អគ្គិសនី	3-6

21	×	គ្រោះថ្នាក់ឆក់អគ្គិសនី	3-6
22	○	ភ្ជាប់ខ្សែដី	3-6
23	○	RT = ថតខាងក្នុងដោយកាំរស្មីអ៊ិច	3-7
24	×	PT រកប្រេះលើផ្ទៃ	3-7
25	○	រាងរបាំងមុខផ្សារ	3-6
26	×	ឯកតា mm។ ក្រាស់ ១២ mm	2-4
27	○	កំដៅមុនការពារប្រេះ	3-5
28	×	នៅក្រោមហ្គូច មើលមិនឃើញធ្នូ	3-1
29	○	គោលបំណងផ្សារបណ្តោះអាសន្ន	3-5
30	×	ផ្កាភ្លើងខ្ទាតមិនមែនខូចខាត	3-4

C ការលាបថ្នាំ

- [ ] **1.** គោលបំណងចម្បងនៃការលាបថ្នាំនាវាគឺការពារច្រែះ។
船の塗装のいちばんの目的は、さびを防ぐことである。

- [ ] **2.** ទោះរៀបចំផ្ទៃមិនល្អ បើលាបក្រាស់ក៏គ្មានបញ្ហា។
素地調整が悪くても、厚く塗れば問題ない。

- [ ] **3.** ការបាញ់ខាត់គឺបាញ់សម្ភារៈខាត់ដើម្បីដកច្រែះ។
ブラストは、研削材を当ててさびを落とす方法である。

- [ ] **4.** មុនលាបថ្នាំ សម្អាតប្រេង និងទឹកចេញពីផ្ទៃ។
塗る前に、表面の油や水分を取る。

- [ ] **5.** ថ្នាំពីរផ្នែក លាយមេ និងសារធាតុធ្វើឲ្យរឹងតាមសមាមាត្រ។
二液形塗料は、主剤と硬化剤を決められた割合でまぜる。

- [ ] **6.** ថ្នាំដែលលើសរយៈពេលប្រើបាន បើរំលាយរាវអាចប្រើបាន។
可使時間を過ぎた塗料でも、うすめれば使ってよい。

- [ ] **7.** ការបាញ់គ្មានខ្យល់ធ្វើថ្នាំជាអ័ព្ទដោយសម្ពាធខ្ពស់។
エアレススプレーは、塗料に高い圧力をかけて霧にする。

- [ ] **8.** គួរកាន់កាំភ្លើងបាញ់ទ្រេតទៅផ្ទៃ។
スプレーガンは、塗る面に対して斜めに向けるのがよい。

- [ ] **9.** ពេលបាញ់ រក្សាចម្ងាយ និងល្បឿនកាំភ្លើងឲ្យថេរ។
スプレーするときは、ガンの距離と速度を一定にする。

- [ ] **10.** ផ្ទៃសំបកក្រូចគឺជាខូចខាតដែលស្រទាប់គគ្រើមដូចសំបកក្រូច។
ゆず肌は、塗膜がゆずの皮のようにでこぼこになる欠陥である。

- [ ] **11.** មូលហេតុមួយនៃការហូរគឺលាបក្រាស់ពេក។
たれの原因の一つは、厚く塗りすぎることである。

- [ ] **12.** ថ្នាំរុញចេញងាយកើតពេលនៅសល់ប្រេង ឬទឹកលើផ្ទៃ។
はじきは、表面に油や水分が残っていると起きやすい。

- [ ] **13.** ថ្ងៃសំណើមខ្ពស់ជាថ្ងៃល្អបំផុតសម្រាប់លាបថ្នាំ។
湿度が高い日は、塗装に最もよい。

- [ ] **14.** កុំលាបថ្នាំពេលសីតុណ្ហភាពបន្ទះដែកទាបជាងចំណុចទឹកសន្សើម។
鋼板の温度が露点より低いときは、塗装してはいけない。

- [ ] **15.** ថ្ងៃភ្លៀងក៏អាចលាបថ្នាំនៅខាងក្រៅបាន។
雨の日でも、屋外で塗装してよい。

- [ ] **16.** កម្រាស់ស្រទាប់ស្ងួតវាស់ដោយឧបករណ៍វាស់អេឡិចត្រូម៉ាញេទិក។
乾いた塗膜の厚さは、電磁膜厚計で測る。

- [ ] **17.** កម្រាស់ស្រទាប់អាចស្តើងជាងការកំណត់។
膜厚は、指示された厚さより薄くてもよい。

- [ ] **18.** ការបិទបាំងគឺគ្របកន្លែងមិនត្រូវលាបដោយការបិទ ។ល។
マスキングは、塗ってはいけない場所をテープなどでおおうことである。

- [ ] **19.** ថ្នាំការពារការជាប់ ការពារខ្យង និងសារាយជាប់បាតនាវា។
防汚塗料は、船底に貝や海藻がつくのを防ぐ。

- [ ] **20.** រំលាយរាវពេក បង្កថ្នាំហូរ និងកម្រាស់មិនគ្រប់។
塗料をうすめすぎると、たれや膜厚不足の原因になる。

- [ ] **21.** អាចតម្រង់កាំភ្លើងគ្មានខ្យល់ទៅដៃខ្លួនឯង។
エアレスガンの先を、自分の手に向けてもよい。

- [ ] **22.** បញ្ចេញខ្យល់នៅកន្លែងប្រើសារធាតុរំលាយសរីរាង្គ។
有機溶剤を使う場所では、換気をする。

- [ ] **23.** ពេលលាបថ្នាំក្នុងធុង មិនចាំបាច់ឧបករណ៍ការពារ។
タンクの中で塗装するときは、保護具をつけなくてよい。

- [ ] **24.** កន្លែងលាបថ្នាំជាតំបន់ហាមភ្លើងដាច់ខាត។
塗装の場所では、火気厳禁である。

- [ ] **25.** ម៉ាស់ការពារធូលីអាចការពារឧស្ម័នសារធាតុរំលាយសរីរាង្គ។
防じんマスクで、有機溶剤のガスを防ぐことができる。

- [ ] **26.** លាបជ្រុង និងស្នាមផ្សារមុនដោយស្ត្រាយកូត។
角や溶接部は、先に先行塗り(ストライプコート)をする。

- [ ] **27.** ក្រណាត់ប្រឡាក់ថ្នាំអាចបោះកន្លែងណាក៏បាន។
塗料のついたウエスは、どこに捨ててもよい。

28. (រូប) "ប្រែពណ៌ស" ដែលស្រទាប់ប្រែជាសស្រអាប់ ងាយកើតពេលសំណើមខ្ពស់។
塗膜(とまく)が白(しろ)くくもる「白化(はっか)(かぶり)」は、湿度(しつど)が高(たか)いと起(お)きやすい。

29. (រូប) រំកិលសមស្របបំផុតសម្រាប់លាបជ្រុង និងផ្នែកតូចៗ។
ローラーは、すみや細(こま)かい部分(ぶぶん)を塗(ぬ)るのに最(もっと)も向(む)いている。

30. គោរពរយៈពេលមុនលាបស្រទាប់បន្ទាប់ (ចន្លោះពេលលាបឡើងវិញ)។
次(つぎ)の層(そう)を塗(ぬ)るまでの時間(じかん)(塗装間隔(とそうかんかく))を守(まも)る。

C ការលាបថ្នាំ • ចម្លើយ

#	ចម្លើយ	ការពន្យល់	សៀវភៅ
1	○	គោលបំណងគឺការពារពុកផុយ	4-1
2	×	រៀបចំមិនល្អ ថ្នាំរបកលឿន	4-2
3	○	ការពន្យល់ការបាញ់ខាត់	4-2
4	○	ដកប្រេង និងទឹក	4-2
5	○	របៀបប្រើថ្នាំពីរផ្នែក	4-3
6	×	លើសរយៈពេលប្រើបាន កុំប្រើ	4-3
7	○	គោលការណ៍គ្មានខ្យល់	4-4
8	×	កែង (៩០°) នឹងផ្ទៃ	4-4
9	○	ចម្ងាយ និងល្បឿនថេរ	4-4
10	○	ការពន្យល់សំបកក្រូច	4-7
11	○	ក្រាស់ ឬរាវពេកបង្កការហូរ	4-7
12	○	មូលហេតុថ្នាំរុញចេញ	4-7
13	×	ថ្ងៃសំណើមខ្ពស់ កុំលាប	4-6
14	○	ទឹកសន្សើមធ្វើឲ្យថ្នាំមិនជាប់	4-6
15	×	ភ្លៀង អ័ព្ទ ទឹកសន្សើម កុំលាប	4-6
16	○	ស្រទាប់ស្ងួត = ឧបករណ៍វាស់អេឡិចត្រូម៉ាញេទិក	4-5
17	×	ត្រូវស្មើ ឬក្រាស់ជាង	4-5
18	○	ការពន្យល់ការបិទបាំង	4-5
19	○	គោលបំណងថ្នាំការពារការជាប់	4-1
20	○	គ្រោះថ្នាក់នៃការរំលាយរាវពេក	4-3

21	×	ថ្នាំចូលក្រោមស្បែកជាគ្រោះថ្នាក់ធ្ងន់ធ្ងរ	4-8
22	◯	ការពារការពុល និងអគ្គិភ័យ	4-8
23	×	ប្រើម៉ាស់ផ្តត់ផ្តង់ខ្យល់ ។ល។	4-8
24	◯	សារធាតុរំលាយសរីរាង្គងាយឆេះ	4-8
25	×	ឧស្ម័នសរីរាង្គ៖ ម៉ាស់ការពារឧស្ម័ន	4-8
26	◯	ជ្រុង និងស្នាមផ្សារងាយខ្វះកម្រាស់	4-4
27	×	អាចឆេះដោយខ្លួនឯង។ បោះនៅកន្លែងកំណត់	4-8
28	◯	សំណើមខ្ពស់ ប្រែពណ៌ស	4-7
29	×	ជ្រុង និងផ្នែកតូច៖ ជក់។ រំកិល៖ ផ្ទៃធំរាបស្មើ	4-4
30	◯	គោរពចន្លោះពេលលាបឡើងវិញ	4-3

D ការងារដែក

- [ ] **1.** ការគូសសញ្ញាគឺគូសបន្ទាត់កាត់ និងផ្គុំលើដែក។
けがきとは、鋼材に切断や組立ての線をかくことである。

- [ ] **2.** ដែកចោះចំណុចកណ្តាលជាឧបករណ៍គូសបន្ទាត់ត្រង់វែង។
センターポンチは、長い直線を引く道具である。

- [ ] **3.** បន្ទាត់កែងជាឧបករណ៍ពិនិត្យមុំកែង។
スコヤは、直角を確認する道具である。

- [ ] **4.** គួរវាស់ទំហំពីកន្លែងផ្សេងៗរាល់ដង។
寸法は、毎回ちがう場所から測るのがよい。

- [ ] **5.** ការកាត់ឧស្ម័នគឺដុតដែកក្តៅដោយអុកស៊ីសែនដើម្បីកាត់។
ガス切断は、熱した鋼を酸素で燃やして切る方法である。

- [ ] **6.** ដែកអ៊ីណុកអាចកាត់បានល្អដោយការកាត់ឧស្ម័នធម្មតា។
ステンレス鋼は、ふつうのガス切断でよく切れる。

- [ ] **7.** នៅជប៉ុន ធុងអុកស៊ីសែនមានពណ៌ខ្មៅ។
日本では、酸素ボンベの色は黒である。

- [ ] **8.** នៅជប៉ុន ធុងអាសេទីឡែនមានពណ៌បៃតង។
日本では、アセチレンボンベの色は緑である。

- [ ] **9.** គួរដាក់ធុងឧស្ម័នផ្តេក។
ボンベは、横に寝かせて置くのがよい。

- [ ] **10.** ទុកធុងឧស្ម័ននៅ ៤០°C ចុះក្រោម។
ボンベは、40°C以下で保管する。

- [ ] **11.** ពិនិត្យការលេចឧស្ម័នដោយយកភ្លើងដែកកេះទៅជិត។
ガスもれは、ライターの火を近づけて調べる。

- [ ] **12.** ដំឡើងឧបករណ៍ការពារភ្លើងត្រឡប់ដើម្បីការពារភ្លើងត្រឡប់។
逆火を防ぐため、逆火防止器をつける。

- [ ] **13.** បើប្រេងប្រឡាក់ឧបករណ៍អុកស៊ីសែន ក៏គ្មានគ្រោះថ្នាក់។
酸素の器具に油がついても、危険はない。

14. បើកាត់លឿនពេក មានផ្នែកកាត់មិនដាច់។
切断の速度が速すぎると、切れ残りが出る。

15. ការកំដៅជាបន្ទាត់គឺកំដៅដោយឧស្ម័នដើម្បីពត់បន្ទះ ឬកែការខូចទ្រង់ទ្រាយ។
線状加熱は、ガスで熱して鋼板を曲げたり、ひずみを直したりする方法である。

16. ក្រោយពត់ ដាក់គំរូបន្ទះដើម្បីពិនិត្យរាង។
曲げたあとは、型板を当てて形を確認する。

17. ផ្សារបណ្តោះអាសន្នអាចធ្វើកន្លែងណា និងប៉ុន្មានក៏បាន។
仮付け溶接は、どこに何か所してもよい。

18. កម្តៅផ្សារអាចធ្វើឲ្យដែកខូចទ្រង់ទ្រាយ។
溶接の熱で、鋼材にひずみが出ることがある。

19. ទំហំក្រោយផ្គុំត្រូវស្ថិតក្នុងគម្លាតអនុញ្ញាត។
組立て後の寸法は、公差の範囲内でなければならない。

20. បើប្លង់ និងកន្លែងការងារមិនត្រូវគ្នា សម្រេច និងកែខ្លួនឯង។
図面と現場が合わないときは、自分で判断して直す。

21. អាចប៉ះដែកក្រោយកាត់ដោយដៃទទេ។
切断した直後の鋼材は、素手で触ってよい。

22. ដឹកដែកធ្ងន់ដោយក្រេន ឬឧបករណ៍ដឹកជញ្ជូន។
重い鋼材は、クレーンや運搬具を使って運ぶ。

23. (រូប) ឯកតាប្រវែងក្នុងប្លង់ជាទូទៅគឺ mm។
図面の長さの単位は、ふつうmmである。

24. (រូប) ១ ម៉ែត្រគឺ ១០០ mm។
1mは100mmである。

25. ពិនិត្យថាបន្ទះឈរបញ្ឈរឬអត់ដោយទម្ងន់ខ្សែបញ្ឈរ ឬបន្ទាត់កែង។
立てた板が垂直かどうかは、さげ振りやスコヤで確認する。

26. អាចខួង ឬកាត់នៅកន្លែងគ្មានការណែនាំ។
指示されていない穴あけや切断をしてもよい。

27. (រូប) ម៉ែត្រដែកជាឧបករណ៍វាស់ប្រវែង។
鋼製巻尺(コンベックス)は、長さを測る道具である。

28. រលកធំលើមុខកាត់ឧស្ម័នមិនប៉ះពាល់គុណភាព។
ガス切断面(せつだんめん)に大(おお)きなうねりがあっても、品質(ひんしつ)に問題(もんだい)はない。

29. មុនប្រើញញួរ ពិនិត្យថាគ្មាននរណានៅជុំវិញ។
ハンマー作業(さぎょう)の前(まえ)に、まわりに人(ひと)がいないか確認(かくにん)する。

30. នៅជប៉ុន ធុងកាបូនឌីអុកស៊ីតរាវមានពណ៌បៃតង។
日本(にほん)では、液化炭酸(えきかたんさん)ガスの容器(ようき)の色(いろ)は緑(みどり)である。

D ការងារដែក • ចម្លើយ

#	ចម្លើយ	ការពន្យល់	សៀវភៅ
1	○	ការពន្យល់ការគូសសញ្ញា	5-1
2	×	ដែកចោះចំណុចកណ្តាលសម្គាល់ចំណុចកណ្តាលរន្ធ។ បន្ទាត់វែង៖ ខ្សែទឹកខ្មៅ	5-1
3	○	បន្ទាត់កែង = បន្ទាត់មុំកែង	5-1
4	×	វាស់ពីបន្ទាត់គោល	5-1
5	○	គោលការណ៍កាត់ឧស្ម័ន	5-2
6	×	ដែកអ៊ីណុក៖ ការកាត់ប្លាស្មា ។ល។	5-2
7	○	អុកស៊ីសែន = ខ្មៅ	5-2
8	×	អាសេទីឡែន = ត្នោត។ បៃតងគឺ CO2 រាវ	5-2
9	×	ឈរ ហើយចង	5-2
10	○	ទុកនៅ ៤០°C ចុះក្រោម	5-2
11	×	ពិនិត្យដោយទឹកសាប៊ូ	5-2
12	○	ឧបករណ៍ការពារភ្លើងត្រឡប់	5-2
13	×	អុកស៊ីសែន + ប្រេង ឆេះខ្លាំង	5-2
14	○	លឿននៅសល់ យឺតរលាយ	5-2
15	○	ការកំដៅជាបន្ទាត់ (ហ្សូតេស្យឺ)	5-3
16	○	ពិនិត្យដោយគំរូបន្ទះ	5-3
17	×	នៅទីតាំង និងចំនួនកំណត់	5-4
18	○	ការខូចទ្រង់ទ្រាយដោយផ្សារ	5-4
19	○	លើសគម្លាតជាខូច	5-4
20	×	កុំសម្រេចខ្លួនឯង — សួរអ្នកគ្រប់គ្រង	2-4

21	×	ក្តៅ អាចរលាក	5-5
22	◯	កុំបង្ខំដោយដៃ	5-5
23	◯	ឯកតា mm	2-4
24	×	១ ម៉ែត្រ = ១,០០០ mm	2-4
25	◯	ពិនិត្យបញ្ឈរ និងមុំកែង	5-4
26	×	ការងារក្រៅការណែនាំធ្លាក់	5-6
27	◯	ឧបករណ៍វាស់ប្រវែង	5-1
28	×	រលកធំជាខ្លួច	5-2
29	◯	ពិនិត្យសុវត្ថិភាពជុំវិញ	5-5
30	◯	CO2 រាវ = បៃតង	5-2